

	Ausbildungsinhalt gemäß Ausbildungsrahmenplan der Ausbildungsverordnung Metallbauer_Fachrichtung Konstruktionstechnik	Opleidingsinhoud volgens opleidingsraamwerk van de opleidingsverordening Metaalbouwer, vakrichting constructietechniek		
	Abschnitt 1: berufliche Grundbildung	Deel 1: basisberoepsopleiding		
1	Berufsbildung, Arbeits- und Tarifrecht (§ 4 Absatz 2, Abschnitt A, Nummer 1)	<p>a) Bedeutung des Ausbildungsvertrages, insbesondere Abschluss, Dauer und Beendigung, erklären</p> <p>b) gegenseitige Rechte und Pflichten aus dem Ausbildungsvertrag nennen</p> <p>c) Möglichkeiten der beruflichen Fortbildung nennen</p> <p>d) wesentliche Teile des Arbeitsvertrages nennen</p> <p>e) wesentliche Bestimmungen der für den ausbildenden Betrieb geltenden Tarifverträge nennen</p>	<p>a) betekenis van het opleidingscontract, in het bijzonder examen, duur en beëindiging van de opleiding uitleggen</p> <p>b) wederzijdse rechten en plichten vanuit het leercontract benoemen</p> <p>c) mogelijkheden vervolgonderwijs/verdere kwalificaties</p> <p>d) wezenlijke onderdelen van het leercontract benoemen</p> <p>e) wezenlijke bepalingen voor het leerbedrijf benoemen voortvloeiend uit de cao</p>	Beroepsonderwijs, Arbeids- en cao-recht (§ 4 art. 2, afd. A, nr. 1)
2	Aufbau und Organisation des Ausbildungsbetriebes (§ 4 Absatz 2, Abschnitt A, Nummer 2)	<p>a) Aufbau und Aufgaben des ausbildenden Betriebes erläutern</p> <p>b) Grundfunktionen des ausbildenden Betriebes, wie Beschaffung, Fertigung, Absatz und Verwaltung, erklären</p> <p>c) Beziehungen des ausbildenden Betriebes und seiner Beschäftigten zu Wirtschaftsorganisationen, Berufsvertretungen und Gewerkschaften nennen</p> <p>d) Grundlagen, Aufgaben und Arbeitsweise der betriebsverfassungs- oder personalvertretungsrechtlichen Organe des ausbildenden Betriebes beschreiben</p>	<p>a) opbouw en taken van het leerbedrijf toelichten</p> <p>b) basisfuncties binnen het leerbedrijf toelichten, zoals inkoop, productie, verkoop en administratie</p> <p>c) Relaties van het leerbedrijf en zijn medewerkers tot andere economische organisaties, beroepsverenigingen en vakbonden benoemen</p> <p>d) omschrijven van de oorsprong, taken en werkwijze van de bedrijfsreglement- en personeelsrechtsvertegenwoordiging binnen het leerbedrijf</p>	Opbouw en organisatie van het opleidingsbedrijf (§ 4 art. 2, afd. A, nr. 2)
3	Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit (§ 4 Absatz 2, Abschnitt A, Nummer 3)	<p>a) Gefährdung von Sicherheit und Gesundheit am Arbeitsplatz feststellen und Maßnahmen zu ihrer Vermeidung ergreifen</p> <p>b) berufsbezogene Arbeitsschutz- und Unfallverhütungsvorschriften anwenden</p> <p>c) Verhaltensweisen bei Unfällen beschreiben sowie erste Maßnahmen einleiten</p> <p>d) Vorschriften des vorbeugenden Brandschutzes anwenden, Verhaltensweise bei Bränden beschreiben und Maßnahmen zur Brandbekämpfung ergreifen</p>	<p>a) evt. risico's voor de veiligheid en gezondheid op de werkplek constateren en maatregelen nemen om deze te</p> <p>b) beroep gerelateerde Arbo bepalingen en ongevallenpreventie</p> <p>c) gedragingen bij ongevallen beschrijven en eerste maatregelen</p> <p>d) regelgeving m.b.t. brandpreventie toepassen, gedragingen bij brand beschrijven en maatregelen nemen om brand te bestrijden</p>	Veiligheid en gezondheid op het werk (§ 4 art. 2, afd. A, nr. 3)
4	Umweltschutz (§ 4 Absatz 2, Abschnitt A, Nummer 4)	<p>Zur Vermeidung betriebsbedingter Umweltbelastungen im beruflichen Einwirkungsbereich beitragen, insbesondere</p> <p>a) mögliche Umweltbelastungen durch den Ausbildungsbetrieb und seinen Beitrag zum Umweltschutz an Beispielen erklären</p> <p>b) für den Ausbildungsbetrieb geltende Regelungen des Umweltschutzes anwenden</p> <p>c) Möglichkeiten der wirtschaftlichen und umweltschonenden Energie- und Materialverwendung nutzen</p> <p>d) Abfälle vermeiden, Stoffe und Materialien einer umweltschonenden Entsorgung zuführen</p>	<p>Binnen het invloedgebied een bijdrage leveren om bedrijfsgerelateerde milieubelasting te vermeiden, vooral</p> <p>a) mogelijke milieubelastingen door het leerbedrijf en de bijdrage van het leerbedrijf voor milieubescherming</p> <p>b) voor het leerbedrijf geldende bepalingen m.b.t. milieubescherming toepassen</p> <p>c) economisch en milieutechnisch verantwoord gebruik van energie en materiaal</p> <p>d) afval vermijden, stoffen en materialen milieubewust afvoeren</p>	Milieubescherming (§ 4 art. 2, afd. A, nr. 4)

5	Betriebliche, technische und kundenorientierte Kommunikation (§ 4 Absatz 2, Abschnitt A, Nummer 5)	a) Informationen beschaffen und bewerten b) Gespräche mit Vorgesetzten und im Team situationsgerecht führen, Sachverhalte darstellen, deutsche und englische Fachausdrücke auch in der Kommunikation anwenden c) Teil-, Gruppen- und Explosionszeichnungen lesen und anwenden d) Skizzen und Stücklisten anfertigen e) Normen, insbesondere Toleranz- und Oberflächennormen, anwenden f) technische Unterlagen, insbesondere Instandsetzungs- und Betriebsanleitungen, Kataloge, Stücklisten, Tabellen und Diagramme, lesen und anwenden g) Arbeitsabläufe protokollieren h) Datenträger nutzen, digitale und analoge Mess- und Prüfdaten lesen i) Kommunikation mit vorausgehenden und nachfolgenden Funktionsbereichen sicherstellen k) kundenspezifische Anforderungen und Informationen entgegennehmen, im Betrieb weiterleiten und	a) informatie verschaffen en beoordelen b) gesprekken met leidinggevenden en binnen het team, aangepast aan de situatie voeren, feiten weergeven, Duitstalige (bedoeld is de moedertaal, opm. van de vertaler) en Engelstalige vaktermen, ook tijdens het communiceren, toepassen c) mono-, samenstellings- en onderdelentekeningen lezen en toepassen d) schetsen en stuklijsten maken e) normen, met name tolerantie- en oppervlaktenormen toepassen f) technische documenten, met name reparatiehandleidingen en gebruiksaanwijzingen, catalogi, stuklijsten, tabellen en diagrammen lezen en toepassen g) werkprocessen protocolleren h) opslagmedia gebruiken, digitale en analoge meet- en testdata lezen i) communicatie met vooruitlopende en navolgende functionele afdelingen waarborgen k) klantspecifieke eisen en informaties aannemen, binnen het bedrijf doorgeven en rekening mee houden	Bedrijfs-, technische en klantgeoriënteerde communicatie (§ 4 art. 2, afd. A, nr. 5)
6	Planen und Steuern von Arbeitsabläufen; Kontrollieren und Beurteilen der Arbeitsergebnisse (§ 4 Absatz 2, Abschnitt A, Nummer 6)	a) Arbeitsschritte und -abläufe nach funktionalen, organisatorischen, fertigungstechnischen und wirtschaftlichen Kriterien festlegen und sicherstellen b) Material, Werkzeuge und Hilfsmittel auftragsbezogen anfordern und bereitstellen c) Arbeitsplatz unter Berücksichtigung des Arbeitsauftrages vorbereiten d) Arbeitsergebnisse kontrollieren, beurteilen und protokollieren	a) arbeidsstappen en werkprocessen vastleggen en waarborgen omtrent functionele, organisatie- en productietechnische en economische criteria b) materiaal, gereedschappen en hulpmiddelen rekwarireren en in gereed brengen c) werkplek onder inachtneming van de werkopdracht voorbereiden d) werkresultaten controleren, beoordelen en protocoller	Plannen en sturen van werkprocessen; controleren en beoordelen van de werkresultaten (§ 4 art. 2, afd. A, nr. 6)
7	Qualitätsmanagement (§ 4 Absatz 2, Abschnitt A, Nummer 7)	a) Prüfverfahren und Prüfmittel anforderungsbezogen anwenden b) Ursachen von Fehlern und Qualitätsmängeln systematisch suchen, zur Beseitigung beitragen und dokumentieren c) Qualitätsmanagementsystem des Betriebes anwenden	a) testprocedures en testmiddelen gerelateerd aan de specifieke eisen toepassen b) oorzaken van fouten en kwaliteitstekorten systematisch opsporen, elimineren en documenteren c) kwaliteitsmanagementsystemen van het bedrijf toepassen	Kwaliteitsmanagement (§ 4 art. 2, afd. A, nr. 7)
8	Prüfen und Messen (§ 4 Absatz 2, Abschnitt A, Nummer 8)	a) Ebenheit und Rauhigkeit von Werkstücken prüfen b) Formgenauigkeit von Werkstücken prüfen c) Oberflächen auf Qualität, Verschleiß und Beschädigung prüfen d) Längen, insbesondere mit Strichmaßstäben und Messschiebern unter Berücksichtigung von systematischen und zufälligen Messfehlern, messen e) Werkstücke mit Winkeln, Grenzlehren und Gewindelehren prüfen f) Bezugslinien, Bohrungsmitten und Umrisse an Werkstücken unter Berücksichtigung der Werkstoffeigenschaften und nachfolgender Bearbeitung anreißen und körnen g) Lage von Bauteilen und Baugruppen prüfen, Lageabweichung messen h) physikalische und elektrische Größen messen	a) vlakheid en ruwheid van werkstukken controleren b) vormnauwkeurigheid van werkstukken controleren c) oppervlaktes op kwaliteit, slijtage en beschadiging controleren d) lengtes meten, vooral met behulp van diverse lengtemeters en schuifmatten onder inachtneming van systematische en toevallige meetfouten e) werkstukken met behulp van hoekmeters, kalibers en Schroefdraadometers controleren f) referentielijnen, boormiddelpunten en omtrekken op werkstukken aftekenen en centeren onder inachtneming van de materiaaleigenschappen en navolgende bewerkingen g) positie van onderdelen en samenstellingen controleren, positieafwijkingen meten h) fysieke en elektrische maten meten	Testen en meten (§ 4 art. 2, afd. A, nr. 8)

9	Fügen (§ 4 Absatz 2, Abschnitt A, Nummer 9)	<p>a) Bauteile auf Oberflächenbeschaffenheit der Fügeflächen und Formtoleranz prüfen sowie in montagegerechter Lage fixieren</p> <p>b) Schraubverbindungen unter Beachtung der Teilefolge und des Drehmomentes herstellen und mit Sicherungselementen sichern</p> <p>c) Bauteile form- und kraftschlüssig unter Beachtung der Beschaffenheit der Fügeflächen verstiften</p> <p>d) Werkstücke und Bauteile aus unterschiedlichen Werkstoffen unter Beachtung der Verarbeitungsrichtlinien</p> <p>e) Werkzeuge, Lote und Flussmittel zum Weich- und Hartlöten auswählen, Bleche und Profile löten oder Bauteile und Baugruppen heften sowie Bleche und Profile aus Stahl bis zu einer Dicke von 5mm durch Schmelzschweißen in verschiedenen Schweißpositionen fügen, einschließlich</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nahtart unter Berücksichtigung der Werkstoffe und der Werkstücke festlegen • Schweißeinrichtungen, Zusatz- und Hilfsstoffe auswählen • Einstellwerte festlegen • Werkstücke und Fugen zum Schweißen vorbereiten • Betriebsbereitschaft herstellen 	<p>a) onderdelen controleren op oppervlaktekwaliteit van de verbindingsvlakken en op vormtoleranties alsmede deze dusdanig positioneren zodat deze makkelijk gemonteerd kunnen worden</p> <p>b) schroefverbindingen maken onder inachtneming van de juiste volgorde van de onderdelen en van het juiste koppel en deze met zekeringselementen borgen</p> <p>c) onderdelen dusdanig met pennen verbinden dat een positieve mechanische sluiting en een positieve koppelwrijving gewaarborgd is. Dit onder inachtneming van de kwaliteit van de verbindingsvlakken</p> <p>d) werkstukken en onderdelen van verschillende materialen lijmen onder inachtneming van de verwerkingsrichtlijnen</p> <p>e) gereedschappen, soldeer en vloeimiddelen voor het harden zachtsolderen selecteren, plaatwerk en profielen solderen of onderdelen en samenstellingen clinchen alsmede plaatstaal en profielen van staal met een dikte tot 5mm door smeltlassen in verschillende lasposities verbinden, inclusief</p> <ul style="list-style-type: none"> • type lasnaad onder inachtneming van de te gebruiken materialen en de werkstukken vastleggen • lasapparatuur, toevoegingsmiddelen en hulpstoffen selecteren • parameters vastleggen • werkstukken en voegen voorbereiden voor het lassen • gebruiksklaar maken 	Verbinden (§ 4 art. 2, afd. A, nr. 9)
10	Manuelles Spanen und Umformen (§ 4 Absatz 2, Abschnitt A, Nummer 10)	<p>a) Werkzeuge unter Berücksichtigung der Verfahren und der Werkstoffe auswählen</p> <p>b) Flächen und Formen an Werkstücken aus Eisen- und Nichteisenmetallen eben, winklig und parallel nach Allgemeintoleranzen auf Maß feilen und entgraten</p> <p>c) Bleche, Rohre und Profile aus Eisen- und Nichteisenmetallen sowie aus Kunststoffen nach Anriß mit der Handsäge trennen</p> <p>d) Innen- und Außengewinde herstellen</p> <p>e) Feinbleche und Kunststoffhalbzeuge mit Hand- und Handhebelscheren schneiden</p> <p>f) Bleche, Rohre und Profile aus Eisen- und Nichteisenmetallen umformen</p> <p>g) Werkzeuge nach Verwendungszweck schärfen</p>	<p>a) gereedschappen onder inachtneming van de werkwijze en de te gebruiken materialen selecteren</p> <p>b) vlakken en vormen van werkstukken van ferro- en non-ferrometalen op maat vijlen (vlak, hoekig en parallel) volgens algemene toleranties en deze ontbramen</p> <p>c) plaatwerk, buizen en profielen van ferro- en non-ferrometalen als ook van kunststof na aftekenen met een handzaag scheiden</p> <p>d) binnen- en buitenschroefdraden maken</p> <p>e) fijn plaatstaal en kunststof halffabricaten van hand en met een handplaatschaar knippen</p> <p>f) plaatstaal, buizen en profielen van ferro- en non-ferrometalen omvormen</p> <p>g) gereedschappen volgens gebruiksdoeleinde slijpen</p>	Handmatig scheiden en omvormen (§ 4 art. 2, afd. A, nr. 10)

11	Maschinelles Bearbeiten (§ 4 Absatz 2, Abschnitt A, Nummer 11)	a) Maschinenwerte von handgeführten und ortsfesten Maschinen bestimmen und einstellen, Kühl- und Schmiermittel zuordnen und anwenden b) Werkstücke und Bauteile unter Berücksichtigung der Form und der Werkstoffeigenschaften ausrichten und spannen c) Werkzeuge unter Beachtung der Bearbeitungsverfahren und der zu bearbeitenden Werkstoffe auswählen, ausrichten und spannen d) Bohrungen nach Allgemein- und Lagetoleranzen durch Bohren ins Volle, Aufbohren und Profilsenken herstellen sowie Bohrungen bis zur Maßgenauigkeit IT 7 reiben e) Werkstücke oder Bauteile mit handgeführten Maschinen schleifen und bohren f) Werkstücke bis zur Maßgenauigkeit IT 11 mit unterschiedlichen Drehmeißeln und Fräsen durch Drehen und Stirn-Umfangs-Planfräsen bearbeiten oder Bleche und Profile unter Beachtung des Werkstoffes, der Werkstoffoberfläche, der Werkstückform und der Anschlussmaße schneiden und biegeumformen	a) Parameters van handmachines en vast opgestelde machines bepalen en instellen, koel- en smeermiddelen classificeren en toepassen b) werkstukken en onderdelen onder inachtneming van de vorm en de materiaaleigenschappen positioneren en (op)spannen c) gereedschappen onder inachtneming van de bewerkingsmethode en de te bewerken materialen selecteren, positioneren en vastzetten d) boorgaten maken volgens algemene en plaatstoleranties door het boren in het volle, door opboren en door verzinken, alsmede het ruimen van boorgaten tot tolerantieklaasse IT 7 e) werkstukken en onderdelen met handmachines schuren en boren f) werkstukken tot tolerantieklaasse IT 11 met verschillende draaibetels en frezen bewerken d.m.v. draaien en koplantel-vlakfrezen of plaatwerk en profielen onder inachtneming van de te gebruiken materialen, de materiaaloppervlakte en de montageafmetingen snijden en buigen	Machinaal bewerken (§ 4 art. 2, afd. A, nr. 11)
12	Instandhalten und Warten von Betriebsmitteln (§ 4 Absatz 2, Abschnitt A, Nummer 12)	a) Betriebsmittel reinigen, pflegen und vor Korrosion schützen b) Betriebsstoffe, insbesondere Kühl- und Schmierstoffe, nach Betriebsvorschriften wechseln und auffüllen c) Wartungsarbeiten nach Plan durchführen und dokumentieren d) elektrische Verbindungen, insbesondere an Anschlässen, auf mechanische Beschädigungen sichtprüfen e) Sicherheitsmaßnahmen für elektrische Maschinen oder Geräte beachten f) Bauteile und Baugruppen nach Anweisung und Unterlagen mit und ohne Hilfsmittel aus- und einbauen g) demontierte Bauteile kennzeichnen und systematisch ablegen und lagern	a) bedrijfsmiddelen reinigen, onderhouden en voor corrosie beschermen b) bewerkingsvloeistoffen, met name koel- en smeermiddelen, volgens operationele voorschriften wisselen c) onderhoudswerkzaamheden volgens planning doorvoeren en documenteren d) elektrische verbindingen, vooral bij aansluitpunten, op mechanische beschadigingen visueel controleren e) veiligheidsmaatregelen voor elektrische machines of toestellen in acht nemen f) componenten en samenstellingen volgens aanwijzing en documenten met en zonder hulpmiddelen uit- en inbouwen g) gedemonteerde componenten kenmerken en systematisch neerzetten en opslaan	Onderhouden en verzorging van bedrijfsmiddelen (§ 4 art. 2, afd. A, nr. 12)
	Abschnitt 2: berufliche Fachbildung (gemeinsame Ausbildungsinhalte)		Deel 2: vakspecifieke beroepsopleiding (gezamenlijke opleidingsinhouden)	
1	Planen und Steuern von Arbeitsabläufen; Kontrollieren und Beurteilen der Arbeitsergebnisse (§ 4 Absatz 2, Abschnitt A, Nummer 6)	a) Arbeitsumfang unter Berücksichtigung des Zeitaufwandes und der Notwendigkeit personeller Unterstützung abschätzen b) Arbeiten im Team planen und Aufgaben aufteilen c) Arbeitsschritte und Arbeitsabläufe unter Berücksichtigung des Auftrages und der beteiligten Gewerke planen, festlegen und ausführen d) Werkstoffe unter Berücksichtigung ihrer Eigenschaften und der Bearbeitung nach Verwendungszweck auswählen e) Werkzeuge, Maschinen, Prüf- und Messzeuge sowie Hilfsmittel nach Verwendungszweck auswählen und bereitstellen f) Halbzeug-, Normteil- und Fertigteilbedarf aus technischen Unterlagen, insbesondere Zeichnungen, ermitteln g) Maßnahmen zur Vermeidung von Personen- und Sachschäden im Umfeld des Arbeitsplatzes treffen h) Material, Ersatzteile, Arbeitszeit und technische Prüfung dokumentieren	a) werkzaamheden ramen onder inachtneming van de benodigde tijd en de noodzakelijke personele ondersteuning b) werkzaamheden binnen het team plannen en taken c) te nemen stappen en processen onder inachtneming van de opdracht en de daarbij betrokken partijen plannen, vastleggen en uitvoeren d) materialen kiezen onder inachtneming van de specifieke eigenschappen en de bewerking volgens gebruiksdoeleinde e) gereedschappen, machines, test- en meetmiddelen alsmede hulpmiddelen volgens gebruiksdoeleinde kiezen en in gereed brengen f) behoeften aan halffabricaten, normdelen en geprefabriceerde elementen in kaart brengen vanuit technische documenten, met name vanuit tekeningen g) maatregelen treffen om persoon- en materiele schade te voorkomen rondom de werkplek h) materieel, reserveonderdelen, werktijd en technische controles documenteren	Plannen en sturen van werkprocessen; controleren en beoordelen van de werkresultaten (§ 4 art. 2, afd. A, nr. 6)

2	Betriebliche, technische und kundenorientierte Kommunikation (\\$ 4 Absatz 2, Abschnitt A, Nummer 5)	a) Gesamtzeichnungen lesen und anwenden	a) overzichtstekeningen lezen en toepassen	Bedrijfs-, technische en klantgeoriënteerde communicatie (\\$ 4 art. 2, afd. A, nr. 5)
		b) Materiallisten erstellen	b) materiaallijsten opstellen	
		c) Abwicklungen von geometrischen Grundkörpern erstellen	c) uitslagen van geometrische basisfiguren maken	
		d) Montage- und Instandhaltungspläne lesen und anwenden	d) montage- en onderhoudsplannen lezen en toepassen	
		e) Prüfprotokolle anfertigen, technische Sachverhalte dokumentieren und auswerten	e) testprotocollen opstellen, technische gegevens/feiten documenteren en analyseren	
		f) mit Kunden abstimmen, Änderungswünsche dokumentieren und umsetzen	f) met klanten afstemmen, aanpassingswensen documenteren en realiseren	
3	Prüfen und Messen (\\$ 4 Absatz 2, Abschnitt A, Nummer 8)	a) Maße aufnehmen, übertragen und auswerten	a) maten opnemen, overnemen en analyseren	Testen en meten (\\$ 4 art. 2, afd. A, nr. 8)
		b) Schablonen erstellen und anwenden	b) sjablonen maken en gebruiken	
		c) Bauteile auf Materialfehler, Oberflächenschutz und Oberflächengüte sichtprüfen	c) componenten visueel controleren op materiaalfouten, oppervlaktebescherming en oppervlaktekwaliteit	
4	Qualitätsmanagement (\\$ 4 Absatz 2, Abschnitt A, Nummer 7)	a) Normen und Richtlinien zur Sicherung der Produktqualität beachten	a) normen en richtlijnen t.b.v. de waarborging van de productkwaliteit in acht nemen	Kwaliteitsmanagement (\\$ 4 art. 2, afd. A, nr. 7)
		b) Prüfmittel auswählen, deren Einsatzfähigkeit feststellen, betriebliche Prüfvorschriften anwenden	b) testmiddelen selecteren, diens inzetbaarheid vaststellen, bedrijfstestvoorschriften toepassen	
		c) eigene und von anderen erbrachte Leistungen kontrollieren, beurteilen und dokumentieren	c) eigen en door derden geleverde verrichtingen controleren, beoordelen en documenteren	
		d) zur kontinuierlichen Verbesserung von Arbeitsvorgängen im eigenen Arbeitsbereich beitragen	d) een bijdrage leveren voor de continue verbetering van werkprocessen binnen het eigen werkveld	
5	Fügen (\\$ 4 Absatz 2, Abschnitt A, Nummer 9)	a) unterschiedliche Werkstoffe durch Schrauben und Nieten unter Beachtung der Verträglichkeit der Werkstoffe und galvanischer Ströme verbinden	a) verschillende materialen door schroeven en nieten verbinden onder inachtneming van de verdraagbaarheid van de materialen en galvanische stromen	Verbinden (\\$ 4 art. 2, afd. A, nr. 9)
		b) Klemm- und Steckverbindungen unter Beachtung der Werkstoffe und der Anforderungen herstellen	b) klem- en steekverbindingen maken onder inachtneming van de materialen en de eisen	
6	Schweißen, thermisches Trennen (\\$ 4 Abs. 2, Abschnitt A, Nr. 13)	Bleche und Profile aus Stahl: a) thermisch trennen	plaatwerk en staalprofielen: a) thermisch scheiden	Lassen, thermisch scheiden (\\$ 4 art. 2, afd. A, nr. 13)
		b) Bauteile und Baugruppen heften sowie Bleche und Profile in verschiedenen Positionen und mit unterschiedlichen Verfahren schweißen einschließlich - Nahtart unter Berücksichtigung der Werkstoffe und der Werkstücke festlegen - Schweißeinrichtungen, Zusatz- und Hilfsstoffe auswählen - Einstellwerte festlegen - Werkstücke und Fugen vorbereiten - Betriebsbereitschaft herstellen	b) componenten en samenstellingen hechten alsmede plaatstaal en profielen in verschillende posities en door middel van verschillende processen lassen inclusieve - naadsoort vastleggen onder inachtneming van de materialen en werkstukken - lasinstallaties, additieven en hulpstoffen selecteren - instelparameters vastleggen - werkstukken en voegen voorbereiden - operationaliteit tot stand brengen	
		c) Schweißnähte, insbesondere auf Bindefehler, Durchschweißung und Schlackeneinschlüsse, prüfen und nachbehandeln	c) lasnaden, met name op verbindingsfouten, doorlassen en ingesloten slak controleren en nabehandelen	
		Bleche und Profile aus legiertem Stahl oder Aluminium: d) thermisch trennen	plaatwerk en profielen van gelegeerd aluminium: - thermisch scheiden	
		e) Bauteile und Baugruppen heften sowie Bleche und Profile in verschiedenen Positionen und mit unterschiedlichen Verfahren schweißen einschließlich - Nahtart unter Berücksichtigung der Werkstoffe und der Werkstücke festlegen - Schweißeinrichtungen, Zusatz- und Hilfsstoffe auswählen - Einstellwerte festlegen - Werkstücke und Fugen vorbereiten - Betriebsbereitschaft herstellen	e) componenten en samenstellingen hechten alsmede plaatwerk en profielen in verschillende posities en door middel van verschillende processen lassen inclusieve: - naadsoort vastleggen onder inachtneming van de materialen en werkstukken - lasinstallaties, additieven en hulpstoffen selecteren - instelparameters vastleggen - werkstukken en voegen voorbereiden - operationaliteit tot stand brengen	
		f) Schweißnähte, insbesondere auf Bindefehler, Durchschweißung und Schlackeneinschlüsse, prüfen und nachbehandeln	f) lasnaden, met name op verbindingsfouten, doorlassen en ingesloten slak controleren en nabehandelen	

7	Maschinelles Bearbeiten (§ 4 Abs. 2, Abschnitt A, Nr. 11)	a) Maschinenwerte bestimmen und einstellen, Werkzeuge unter Beachtung der Bearbeitungsverfahren und der zu bearbeitenden Werkstoffe auswählen, ausrichten und spannen sowie Kühl- und Schmiermittel unter Beachtung der Verarbeitungsvorschriften zuordnen und anwenden b) Bleche und Profile aus Stahl, Nichteisenmetallen und Kunststoffen mit handgeführten und ortsfesten Maschinen scheren, sägen und trennen	a) machineparameters bepalen en instellen, gereedschappen onder inachtneming van de bewerkingprocessen en de te bewerken materialen selecteren, justeren en spannen alsmede koel- en smeermiddelen onder inachtneming van de verwerkingsvoorschriften classificeren en toepassen b) plaatwerk en profielen van staal, non-ferrometalen en kunststoffen met handbediende en vast aangebrachte machines knippen, zagen en scheiden	Machinaal bewerken (§ 4 art. 2, afd. A, nr. 11)
8	Manuelles und maschinelles Umformen von Blechen und Profilen (§ 4 Abs. 2, Abschnitt A, Nr. 14)	a) Formteile aus Stahl und Nichteisenmetallen durch Biegeumformen manuell und maschinell herstellen b) Profile mit und ohne Vorrichtung kalt und warm biegeumformen c) Bleche und Profile sowie Bauteile kalt und warm richten d) Werkstücke vierkant-, flach- und rundschnieden	a) vormdelen van staal en non-ferrometalen maken door middel van manueel en machinaal buigvormen b) profielen met en zonder mallen koud en warm buigvormen c) plaatstaal en profielen alsmede componenten koud en warm zetten d) werkstukken vierkant, vlak en rondsmeden	Manueel en machinaal omvormen van plaatwerk en profielen (§ 4 art. 2, afd. A, nr. 14)
9	Elektrotechnik (§ 4 Abs. 2, Abschnitt A, Nr. 15)	a) VDE-Bestimmungen und Unfallverhütungsvorschriften über das Arbeiten an elektrischen Anlagen beachten und anwenden b) elektrische Anschlüsse feststellen und bestimmen c) elektrische Verbraucher, insbesondere auf Isolationsbeschädigungen, sowie Schalter auf Fehler prüfen d) elektrische Bauteile, insbesondere Schmelzsicherungen, Sicherungsautomaten, Schutzkontaktstecker und -kupplungen sowie Schutzschalter, durch Sichtkontrolle prüfen e) zulässige elektrische Leistung beachten	a) VDE-normen (bedoelt worden nationale veiligheidsnormen, opm. van de vertaler) en ongevallenpreventievoorschriften bij het werken met elektrische installaties in acht nemen en toepassen b) elektrische verbindingen vaststellen en bepalen c) elektrische verbruikers alsmede schakelaars op fouten controleren, met name op beschadigingen van de isolatie d) elektrische componenten, met name smeltzekeringen, installatieautomaten, schuko-stekkers en -koppelingen alsmede veiligheidsschakelaars visueel controleren e) het toegestane elektrisch vermogen in acht nemen	Elektrotechniek (§ 4 art. 2, afd. A, nr. 15)
10	Behandeln und Schützen von Oberflächen (§ 4 Abs. 2, Abschnitt A, Nr. 16)	a) Oberflächen für das Auftragen von Konservierungs- und Korrosionsschutzmitteln vorbereiten b) Konservierungsstoffe und Korrosionsschutzmittel unter Beachtung der Verarbeitungsrichtlinien auftragen c) Oberflächen mechanisch, chemisch oder durch Beschichten behandeln und durch Verpacken schützen	a) oppervlakten voorbereiden voor het opbrengen van conserver- en anti-corrosiemiddelen b) conserveer- en anti-corrosiemiddelen onder inachtneming van de verwerkingsrichtlijnen opbrengen c) oppervlaktes mechanisch, chemisch of door het opbrengen van beschermlagen behandelen en door middel van verpakken beschermen	Oppervlaktebehandeling en -bescherming (§ 4 art. 2, afd. A, nr. 16)
11	Transportieren von Bauteilen und Baugruppen (§ 4 Abs. 2, Abschnitt A, Nr. 17)	a) Arbeits- und Sicherheitsregeln beim Transport und Heben von Hand anwenden b) Lasten zum Transport anschlagen und sichern c) Hebezeuge, insbesondere Seil-, Ketten- und Hubzüge sowie Winden, handhaben d) Transport sichern und durchführen e) Transportgut absetzen und sichern	a) Werk- en veiligheidsregels toepassen bij het handmatige transporteren en heffen b) vrachten voor transport gereedmaken en zekeren c) hijsmiddelen, met name staaldraad-, ketting- en rateltakels alsmede lieren hanteren d) transport zekeren en uitvoeren e) transportgoederen neerzetten en zekeren	Transporteren van componenten en samenstellingen (§ 4 art. 2, afd. A, nr. 17)

12	Demontieren und Montieren von Bauteilen und Baugruppen (\\$ 4 Abs. 2, Abschnitt A, Nr. 18)	<p>Demontieren:</p> <p>a) Bauteile und Baugruppen unter Beachtung ihrer Gesamt- und Einzelfunktion nach Demontageangaben ausbauen, auf Wiederverwendbarkeit prüfen und im Hinblick auf ihre Montage kennzeichnen und ablegen</p> <p>b) Baugruppen und Bauteile zerlegen, reinigen und montagegerecht lagern</p> <p>Vorbereiten der Montage:</p> <p>c) Bauteile und Baugruppen nach Montageangaben und Kennzeichnungen den Montagevorgängen zuordnen und auf Vollständigkeit prüfen</p> <p>d) Bauteile und Baugruppen für den funktionsgerechten Einbau prüfen sowie Fügeflächen unter Berücksichtigung der Oberflächenform und Oberflächenbeschaffenheit anpassen</p> <p>Montieren:</p> <p>e) Bauteile und Baugruppen durch Sichtprüfen, Lehren und Messen funktionsgerecht ausrichten sowie unter Beachtung der Maßtoleranzen passen, justieren, verbinden und sichern</p> <p>f) während des Montagevorganges Einzelfunktionen zwischenprüfen</p> <p>g) Dämm- und Dichtmaterialien auswählen und unter Beachtung von Herstellerangaben anwenden</p>	<p>Demonteren:</p> <p>a) componenten en samenstellingen onder inachtneming van diens individuele werking alsmede diens werking binnen de samenstelling, demonteren, op hergebruik toetsen en met het oog op de montage kenmerken en klaarleggen</p> <p>b) samenstellingen en componenten demonteren, reinigen en montagevriendelijk stockeren</p> <p>Voorbereiden van de montage:</p> <p>c) componenten en samenstellingen volgens montagegegevens toewijzen aan de montageprocessen en op volledigheid toetsen</p> <p>d) componenten en samenstellingen voor een functionele inbouw controleren alsmede verbindingsvlakten onder inachtneming van de oppervlaktevorm en de oppervlaktekwaliteit aanpassen</p> <p>Monteren:</p> <p>e) componenten en samenstellingen door middel van visuele controle, mallen en meten functioneel positioneren alsmede onder inachtneming van de maattoleranties passen, justeren, verbinden en zekeren</p> <p>f) tijdens het montageproces de individuele functies testen</p> <p>g) isolatie- en dichtingsmateriaal selecteren en onder inachtneming van de gegevens van de fabrikant toepassen</p>	<p>Demonteren en monteren van componenten en bouwgroepen (\\$ 4 art. 2, afd. A, nr. 18)</p>
	Abschnitt 3: berufliche Fachbildung, Fachrichtung Konstruktionstechnik		Deel 3: vakspecifieke beroepsopleiding, vakrichting constructietechniek	
1	Betriebliche, technische und kundenorientierte Kommunikation (\\$ 4 Abs. 2, Abschnitt A, Nr. 5)	<p>a) Bauzeichnungen lesen und anwenden</p> <p>b) Skizzen nach Baustellensituation und Kundenwünschen anfertigen</p> <p>c) Verarbeitungs- und Montagerichtlinien der Hersteller von Normteilen, Halbzeugen und Zukaufteilen beachten und anwenden</p> <p>d) Kunden in den Gebrauch der Produkte einweisen</p>	<p>a) bouwtekeningen lezen en toepassen</p> <p>b) schetsen maken volgens situatie op de werkplaats en volgens klantwensen</p> <p>c) verwerkings- en montagerichtlijnen van de producent van normdelen, halffabricaten en ingekochte onderdelen in acht nemen en toepassen</p> <p>d) klanten instrueren over het gebruik van de producten</p>	Bedrijfs-, technische en klantgeoriënteerde communicatie (\\$ 4 art. 2, afd. A, nr. 5)
2	Prüfen und Messen (\\$ 4 Abs. 2, Abschnitt A, Nr. 8)	<p>a) Maßpunkte und bauliche Vorgaben ermitteln und bei Fertigung und Montage berücksichtigen</p> <p>b) Maße auf Baustellen prüfen</p> <p>c) Befestigungspunkte an Baukörpern festlegen</p>	<p>a) maten en bouwkundige richtlijnen vaststellen en bij het maken en monteren in acht nemen</p> <p>b) maten op bouwplaatsen controleren</p> <p>c) bevestigingspunten aan bouwlachamen vastleggen</p>	Testen en meten (\\$ 4 art. 2, afd. A, nr. 8)
3	Fügen (\\$ 4 Abs. 2, Abschnitt A, Nr. 9)	<p>a) hochfeste Schraubverbindungen unter Beachtung der technischen Vorschriften herstellen</p> <p>b) Schraub- und Nietverbindungen bei Metall- oder Stahlbaukonstruktionen herstellen</p> <p>c) Metalle und Kunststoffe durch Kleben verbinden</p>	<p>a) zeer vaste Schroefverbindingen maken onder inachtneming van de technische voorschriften</p> <p>b) schroef- en nietverbindingen maken bij metaal- of staalbouwconstructies</p> <p>c) metalen en kunststoffen door lijmen verbinden</p>	Verbinden (\\$ 4 art. 2, afd. A, nr. 9)
4	Montieren und Prüfen von hydraulischen, pneumatischen und elektrotechnischen Bauteilen (\\$ 4 Abs. 2, Abschnitt B, Nr. 1)	<p>a) elektrische, pneumatische und hydraulische Bauteile nach Angaben, Plänen und Vorschriften montieren, verbinden, mit Energie versorgen, prüfen und einstellen</p> <p>b) Funktionen prüfen und einstellen, Fehler unter Beachtung der Schnittstellen eingrenzen und beheben</p>	<p>a) elektrische, pneumatische en hydraulische componenten volgens beschikbare gegevens, plannen en voorschriften monteren, verbinden, voorzien van energie, testen en instellen</p> <p>c) functies testen en instellen, fouten onder inachtneming van de interfaces/overgangen/snijvlakten opsporen en</p>	Monteren en testen van hydraulische, pneumatische en elektrotechnische componenten (\\$ 4 art. 2, afd. B, nr. 1)
5	Maschinelles Bearbeiten (\\$ 4 Abs. 2, Abschnitt A, Nr. 11)	<p>a) Profile und Bauteile spannen und ausrichten</p> <p>b) Ausschnitte in Blechen und Profilen aus unterschiedlichen Werkstoffen durch Ausbohren, Sägen und Fräsen herstellen</p> <p>c) Bleche und Profile stanzen und ausklinken</p> <p>d) Werkstücke, insbesondere aus Aluminium und Edelstahl, schleifen</p>	<p>a) profielen en componenten opspannen en justeren</p> <p>b) uitsneden maken in plaatstaal en profielen, bestaande uit verschillende materialen, door middel van uitboren, zagen en frezen</p> <p>c) plaatstaal en profielen stansen en uitklinken</p> <p>d) werkstukken, vooral van aluminium en edelstaal schuren</p>	Machinaal bewerken (\\$ 4 art. 2, afd. A, nr. 11)

6	Einrichten von Arbeitsplätzen an Baustellen (§ 4 Abs. 2, Abschnitt B, Nr. 2)	a) Baustelle und Montageort nach Vorschrift sichern und einrichten b) Hilfskonstruktionen, Arbeits- und Schutzgerüste herstellen, aufbauen, sichern und abbauen	a) bouwplaats en montageplaats volgens voorschriften beveiligen en inrichten b) hulpconstructies, arbeids- en veiligheidssteigers maken, opbouwen, beveiligen en demonteren	Werkplekinrichting op bouwplaatsen (§ 4 art. 2, afd. B, nr. 2)
7	Herstellen von Metall- oder Stahlbaukonstruktionen (§ 4 Abs. 2, Abschnitt B, Nr. 3)	a) baurechtliche Vorschriften anwenden b) bewegliche Bauteile aus Profilen unterschiedlicher Werkstoffe, den dazugehörigen Beschlagteilen mit und ohne Vorrichtungen herstellen c) fest einzubauende Bauteile aus Profilen unterschiedlicher Werkstoffe mit und ohne Vorrichtungen herstellen d) Stahlbaukonstruktionen, insbesondere Fachwerk- und Vollwandkonstruktionen, Stahlbauten mit Rahmenträgern, Stützen und Verbänden, Träger- und Konsolanschlüsse, Trägerlagerungen sowie Rahmenecken durch Schrauben und Schweißen herstellen	a) bouwvoorschriften toepassen b) bewegende componenten van profielen van verschillende materialen met en zonder hulpinstallaties maken incl. het bijbehorende sluitwerk c) vast in te bouwen componenten van profielen van verschillende materialen met en zonder hulpinstallaties d) staalbouwconstructies, met name vakwerkconstructies en constructies van volle wand profielen, staalframebouw, kolommen en verbindingen, verbindingen voor liggers en consoles, gordingen alsmede kapspannen door schroeven en lassen maken	Productie van metaal- en staalbouwconstructies (§ 4 art. 2, afd. B, nr. 3)
8	Herstellen und Befestigen von Bauteilen und Bauelementen an Bauwerken (§ 4 Abs. 2, Abschnitt B, Nr. 4)	a) feste und bewegliche Unterkonstruktionen für Fassaden, Wände, Decken und Dächer herstellen b) Verkleidungen aus unterschiedlichen Werkstoffen für Fassaden, Wände, Decken und Dächer herstellen sowie Schall- und Wärmedämmstoffe be- und verarbeiten c) Eignung des Untergrundes für die Befestigung prüfen d) Wandschlüsse, Decken- und Wanddurchbrüche herstellen e) Bauteile an Bauwerken, insbesondere in Mauerwerk und Beton, einsetzen und ausrichten sowie Durchbrüche und Aussparungen schließen f) Bleche, Profile und Bauteile durch Dübeln und Schrauben unter Beachtung der bauaufsichtlichen Zulassungen und der Längenausdehnung befestigen g) Bauelemente im Erdreich ausrichten und einbetonieren	a) vaste en bewegende deelconstructies voor façades, wanden, plafonds en daken maken b) bekledingen van verschillende materialen voor façades, wanden, plafonds en daken maken alsmede geluiddempende en warmte-isolerende materialen be- en verwerken c) geschiktheid van de ondergrond voor bevestiging testen d) wandsleuven, doorvoeringen in plafonds en wanden maken e) bouwelementen aan bouwwerken, met name in muurwerk en beton aanbrengen en justeren alsmede doorvoeringen en uitsparingen sluiten f) plaatstaal, profielen en bouwelementen met behulp van pluggen en schroeven bevestigen onder inachtneming van de richtlijnen uit het bouwbesluit en de lengte-uitzetting g) bouwelementen in het aardrijk justeren en in beton gieten	Productie en bevestiging van componenten en bouwdelen aan bouwwerken (§ 4 art. 2, afd. B, nr. 4)
9	Montieren und Demontieren von Metall- oder Stahlbaukonstruktionen (§ 4 Abs. 2, Abschnitt B, Nr. 5)	a) Metall- oder Stahlbaukonstruktionen unter Beachtung konstruktionsspezifischer und sicherheitstechnischer Bedingungen sowie bauaufsichtlicher Vorgaben montieren und demontieren b) Fassaden, Wände, Decken und Dächer montieren und demontieren c) Bauanschlussfugen mit Füll-, Dicht- und Dämmstoffen schließen	a) metaal- en staalbouwconstructies monteren en demonteren onder inachtneming van de omstandigheden wat betreft de constructie en de veiligheidstechnische omstandigheden alsmede bepalingen vanuit het bouwbesluit b) façades, wanden, plafonds en daken monteren en demonteren c) voegen van raam-, deur- en andere verbindingen met vulmiddelen, dichtings- en isoleermaterialen sluiten	Monteren en demonteren van metaal- of staalbouwconstructies (§ 4 art. 2, afd. B, nr. 5)
10	Montieren, Prüfen und Einstellen von Systemen (§ 4 Abs. 2, Abschnitt B, Nr. 6)	a) mechanische Einrichtungen herstellen und montieren b) Systeme mit elektrischen, pneumatischen und hydraulischen Antrieben montieren, einstellen, prüfen und c) Funktionen, insbesondere an den Schnittstellen mechanischer, pneumatischer, hydraulischer und elektrischer Baugruppen, prüfen und ihre Betriebsbereitschaft herstellen	a) mechanische constructies maken en monteren b) systemen met elektrische, pneumatische en hydraulische aandrijvingen monteren, afstellen, testen en documenteren c) de werking, met name aan de overgangen van mechanische, pneumatische, hydraulische en elektrische bouwgroepen testen en deze operationeel maken	Monteren, testen en instellen van systemen (§ 4 art. 2, afd. B, nr. 6)
11	Instandhalten von Konstruktionen des Metall- oder Stahlbaues (§ 4 Abs. 2, Abschnitt B, Nr. 7)	a) Inspektion nach Plänen durchführen b) Einzel- und Gesamtfunktion im Ruhe- und Betriebszustand auf Grund von Funktionsbeschreibungen, Prüfvorschriften und Sinneswahrnehmungen prüfen, Abweichungen feststellen c) Fehler und Störungen auf Grund von Inspektionsergebnissen, Sinneswahrnehmung und systematischer Fehlersuche bestimmen, dokumentieren und Instandsetzung einleiten d) Maßnahmen im Rahmen der vorbeugenden Instandhaltung durchführen	a) inspecties doorvoeren volgens planning b) de werking van onderdelen op zich en de algehele werking van constructies in rust en in operationele modus testen op basis van omschrijvingen van de werking, testvoorschriften en zintuigelijke waarnemingen, afwijkingen vaststellen c) fouten en storingen op basis van inspectieresultaten, zintuigelijke waarnemingen en systematische foutenopsporing bepalen, documenteren en de reparatie in gang zetten d) maatregelen nemen in het kader van preventief onderhoud	Onderhouden van metaal- of staalbouwconstructies (§ 4 art. 2, afd. B, nr. 7)